



LE CERTIFICAZIONI DELLA NOSTRA  
GAMMA **P**REVOST **P**IPING **S**YSTEM



CONNECTED TO INNOVATION



# Le certificazioni dei nostri prodotti **PPS**

## I PRODOTTI Prevost

sono indispensabili per la realizzazione di una rete di distribuzione dell'aria di qualità. Modulabili e perfettamente dimensionati per le vostre esigenze, si adatteranno alle caratteristiche strutturali di qualsiasi edificio.

- Dal 1978, **Prevost** sviluppa, fabbrica e commercializza una gamma completa di prodotti idonei per gli impianti di distribuzione dell'aria, dei fluidi e di messa sottovuoto. I prodotti **PPS** sono garantiti 10 anni dalla loro installazione.



L'**innovazione** e la **qualità** sono due valori essenziali che fanno di **Prevost** un attore fondamentale sul mercato delle attività che ricorrono all'uso di energia pneumatica e idraulica in numerosi settori industriali:

- Industria automobilistica
- Edilizia
- Industria della plastica
- Industria tessile
- Industria medica e farmaceutica
- Lavorazione degli alimenti
- Industria aeronautica e ferroviaria
- Elettronica
- Logistica, settore automobilistico...

Una delle nostre priorità è proporre dei prodotti che coniugano prestazioni, qualità e sicurezza in tutte le nostre gamme. Il servizio R&D si dedica al miglioramento continuo della nostra offerta e compie tutti gli sforzi possibili per garantire la certificazione e la conformità dei nostri prodotti.

- **Prevost** commercializza prodotti realizzati, testati e convalidati dai suoi team tecnici e certificati da organismi indipendenti e referenti.

## ■ COLLEGATA ALLA CERTIFICAZIONE

Prevost **GARANTISCE LA QUALITÀ DELLA GAMMA PPS**, rispettando specifiche tecniche interne molto rigorose.

La nostra azienda poggia su numerose certificazioni che garantiscono la qualità dei nostri prodotti:

- Organizzazione industriale **ISO 9001**
- Conformità alle leggi riguardanti le attrezzature a pressione
- Buona classificazione al fuoco
- Conformità ad alcune zone classificate a rischio d'esplosione **ATEX**
- Buona classificazione riguardante la qualità dei fluidi

# Le certificazioni dei nostri prodotti **PPS**

## LE NOSTRE CERTIFICAZIONI NEL MONDO



## LE CERTIFICAZIONI PER CAMPO DI APPLICAZIONE

### Organizzazione industriale



\* Prevost Italia



### Attrezzature a pressione



### Sicurezza e protezione



### Purezza dei fluidi



### Ambiente



# Organizzazione industriale

## UN'ORGANIZZAZIONE DI QUALITÀ



**CERTIFICAZIONE ISO 9001**

Prevost si fonda su un know-how riconosciuto da TÜV

- Ricerca e Sviluppo, progettazione e gestione delle operazioni di fabbricazione, assemblaggio e controllo qualità dei prodotti per le applicazioni degli impianti d'aria compressa e altri fluidi.



**CERTIFICATO**

Nr. 50 100 13996 - Rev. 001  
Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI:  
THE QUALITY SYSTEM OF:

**PREVOST S.a.s.**

SEDE LEGALE:  
REGISTERED OFFICE:  
RUE DU PRÉ FAUCON 15  
F-74940 ANNEY-LE-VIEUX

SEDE OPERATIVA:  
OPERATIONAL SITE:  
LOCALITÀ TERRAROSSA 3A/17  
I-16042 CARASCO (GE)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA  
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

**UNI EN ISO 9001:2015**

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE:  
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE:

Ricerca e sviluppo, design, gestione della fabbricazione, assemblaggio, collaudi e analisi tecniche di componenti per impianti di aria compressa e distribuzione di fluidi in pressione (RAF 34, 18)

Research and development, design, manufacturing management, assembly operations, control and technical analysis of components for compressed air installations and fluids distribution (RAF 34, 18)

ACCREDIA  
SQG N° 0484

Per l'Organismo di Certificazione  
For the Certification Body  
TUV Italia S.p.A.

Andrea Cocca  
Direttore Nazionale Area Sud

Prima Certificazione / First Certification: 2011-06-07  
Data di scadenza del ultimo ciclo di certificazione: 2020-06-08  
Expiration date of the last certification cycle: 2020-06-08

LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SOTTOPOSTA A VERIFICHE PERIODICHE E/O IN CASO DI CAMBIAMENTI DEL SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ. L'AZIENDA È RESPONSABILE PER IL MANTENIMENTO DELLA CONFORMITÀ DEL SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CON I REQUISITI DELLA NORMA CERTIFICATA. THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE IS SUBJECT TO PERIODIC VERIFICATION AND/OR IN CASE OF CHANGES OF THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM. THE COMPANY IS RESPONSIBLE FOR THE MAINTENANCE OF THE COMPLIANCE OF THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM WITH THE REQUIREMENTS OF THE CERTIFIED STANDARD.

TÜV Italia S.p.A. • Gruppo TÜV SÜD • Via Caraccioli 125, Pal. 23 • 20089 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it



**ASME QPS CERTIFICATE HOLDER**

**QPS-ASME CERTIFICAZIONE**

- Controllo dei processi di qualità come produttore di raccordi per tubi per aria compressa e fluidi pressurizzati con certificati di conformità firmati dal Responsabile Qualità, solo nella suddetta sede. Le attività di produzione comprendono progettazione, ricerca e sviluppo, assemblaggio e testing.



**The American Society of Mechanical Engineers**

**QUALITY PROGRAM SUPPLIER CERTIFICATE**

This certifies the named company as having had the adequacy of their quality program verified for the scope of the activity to the rules of the ASME QPS Standard, Quality Program Suppliers: General Industry. This certificate does not include authorization to use the ASME Single Certification Mark. The certification granted by this certificate is subject to the provisions of the agreement set forth in the application. The items produced under this certificate will have been produced strictly in accordance with the provisions of the ASME QPS Standard, Quality Program Suppliers: General Industry.

COMPANY:

PREVOST S.a.s  
Via Terrarossa 3A/17  
Carasco (GE), 16042  
Italy

SCOPE:

Controlling quality processes as a manufacturer of pipe fittings and subassemblies for compressed air and pressurized fluid systems with certificates of conformance signed by the Quality Manager, at the above location only. Manufacturing activities encompass design, research and development, assembly and testing

AUTHORIZED: December 15, 2023

CERTIFICATE NUMBER: QPS-1

Board Chair, Conformity Assessment

Matthew Vargues  
Senior Director, Engineering Operations

# Attrezzature a pressione



## ■ I REQUISITI RIGUARDANTI LE ATTREZZATURE A PRESSIONE



**PED-2014/68/EU**

L'organismo TÜV certifica che i prodotti **Prevost** rispondono ai requisiti della Direttiva europea sulle attrezzature a pressione **PED 2014/68/UE**.

■ **Prevost** è quindi conforme ai requisiti europei (CE).

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 証明書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



### Attestato/Statement

Nr. I-722206844/19

Si attesta che / This is to certify that

**PREVOST S.a.s.**

SEDE LEGALE:  
REGISTERED OFFICE:  
**RUE DU PRE' FAUCON 15  
F-74092 ANNECY LE VIEUX**

SEDE OPERATIVA:  
OPERATIONAL SITE:  
**LOCALITÀ TERRAROSSA 3A/17  
I-16042 CARASCO (GE)**

È RISULTATA CONFORME ALLA:  
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH:

**Valutazione di conformità in accordo alla Direttiva PED 2014/68/EU, "controllo interno di produzione", per produzione, collaudo di componenti per impianti di aria compressa e distribuzione di fluidi in pressione.**

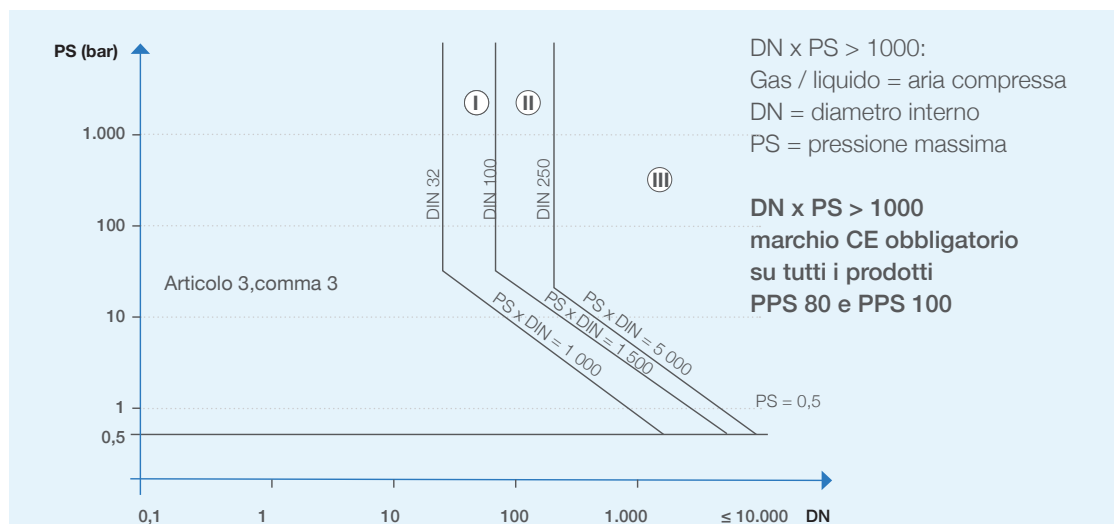
Conformity assessment in accordance with PED Directive 2014/68/EU, "Internal production control", for the production, testing of components for compressed air installations and fluids distribution.

(Vedi elenco allegato dei prodotti / See attached list of components)

**TÜV ITALIA Srl**  
Mario Ghidotti  
Business Unit Manager




TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20089 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it TÜV®



## IL CRN O CANADIAN REGISTRATION NUMBER



### IL CRN

I prodotti **Prevost PPS** rispondono ai requisiti canadesi per le attrezzature a pressione e sono dotati del **CRN**.

Il CRN è una certificazione convalidata dalle 13 province del Canada.

345 Collingvale Drive  
Toronto, Ontario M9W 0R9  
Tel: 416-734-3800  
Fax: 416-231-1628  
Toll Free: 1-877-662-8772  
www.tssa.org

SCOTT ISLIP  
ROUND ENGINEERING INC  
10 SEGWUN RD  
WATERDOWN ON L8B 0K6  
CA

Service Request Type: BPV-Fitting Registration  
Service Request No.: 2287864  
Your Reference No.: R-0785A/B  
Registered to: PREVOST

Dear SCOTT ISLIP,

Technical Standards and Safety Authority (TSSA) is pleased to inform you that your submission has been reviewed and registered as follows:

**CRN No.:** 0C20336.5  
Main Design No.: PPS1 RSIF, PPS1 RSIM & PPS1 RSI Valve series - see the attachment to the Statutory Declaration Form for the scope of registration.

Please be advised that a valid quality control system must be maintained for the fitting registration to remain valid until the expiry date.

The stamped copy of the approved registration and the invoice are mailed separately. Should you have any questions or require further assistance, please contact a Customer Service Advisor at 1.877.662.TSSA (8772) or e-mail customerservices@tssa.org. We will be happy to assist you. When contacting TSSA regarding this file, please refer to the Service Request number provided above.

Yours truly,  
  
Mark Valic P. Eng  
Engineer Specialist BPV  
Tel.: 416-734-3404  
Fax: 416-231-1628  
Email: mvalic@tssa.org

Putting Public Safety First

## ASME B31.1 / B31.3



### NORMA ASME B31.1 NORMA ASME B31.3

I prodotti **Prevost PPS** soddisfano i requisiti della **NORMA ASME B31.1** e della **NORMA ASME B31.3**.

Le norme precisano gli obblighi da rispettare in termini di materiali, progettazione, dimensioni e fabbricazione.

Queste norme sono l'equivalente americano dei requisiti della Direttiva europea sulle attrezzature a pressione **DESP 2014/68/UE** riportati di seguito.

ICIM

DECLARATION OF CONFORMITY

ICIM S.p.A. ref. PPS - 53 89677 Rev 0 FMMc DOC 6260 del 13/10/2017

Manufacturer: PPS/ICIM  
Shop: SP 536 - Via Telespina 3 int.17, 16042 Carasco (GE)

General description: pipe / fitting  
PPS1 16 class PPS 1U 16

Design data: MANIP 232 psi at 100°F (1.6 MPa at 37°C)  
MANIP 474 at 232 psi (2.20 MPa at 1.6 MPa)  
regulation: test pressure 545 PSI (3.74 MPa)  
Certification accordance NCFE

Material: ASTM B179-11 304 L

Drawings: PPS1 016 NPT rev. 00  
PPS1 0216 rev. 00 / PPS1 01A16 rev. 00 / PPS1 01B16 rev. 00  
PPS1 0218 rev. 01 / PPS1 01A18 rev. 01 / PPS1 01B18 rev. 01  
PPS1 02M1208 rev. 00 / PPS1 01M1208 rev. 00  
PPS1 01188 rev. 00 / PPS1 01188 rev. 00  
PPS1 011208 rev. 00 / PPS1 011208 rev. 00  
PPS1 02108 rev. 00  
PPS1 01M16238 rev. 00 / PPS1 01M16238 rev. 00  
PPS1 01M18 rev. 00 / PPS1 01188 rev. 00  
PPS1 011208 rev. 00 / PPS1 011208 rev. 00  
PPS1 01M16238 rev. 00 / PPS1 01M16238 rev. 00

Code(s): ASME B31.1 "Power Piping" edition 2016  
ASME B31.3 "Process Piping" edition 2016

Test type for design verification: burst test

CERTIFICATE OF ACCREDITATION

This is to accredit the named organization as having had the adequacy of their program verified for the scope shown below in accordance with the applicable rules of The American Society of Mechanical Engineers Standard for Qualifications for Authorized Inspection. The accreditation granted by this certificate is subject to the provisions of the agreement set forth in the application.

ORGANIZATION:

SCOPE:  
Authorized Inspection Agency for performance of Authorized Inspection Agency activities controlled from the above location to cover Sections I, III Divisions 1 & 3, IV, and VIII Divisions 1, 2 & 3 of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code

AUTHORIZED:  
EXPIRES:  
CERTIFICATE NUMBER: AIA-108

Richard Rottmann  
Board Chair, Conformity Assessment

Scott Lawrence  
Director, Conformity Assessment

The American Society of Mechanical Engineers

ICIM S.p.A. ref. PPS - 53 89677 Rev 0 FMMc  
reproduced this form in 8/2016. User restrictions printed by these Codes  
to be used for nonholder products  
represented or implied, of ICIM S.p.A. ref. PPS - 53 89677 Rev 0 FMMc or a class of any work  
of provision of services

# Sicurezza e protezione



## ■ LA CLASSIFICAZIONE AL FUOCO



### EN 13501-1 CLASSIFICAZIONE B-s1, d0

Nel settore edile è necessario dichiarare una classificazione relativa alla propagazione del fuoco che indica la reazione dei prodotti al fuoco in caso d'incendio (assicurazioni ecc.).

La gamma PPS, destinata a distribuire energia pneumatica negli edifici, deve rispondere a questa richiesta.

- In Europa, la classificazione al fuoco è definita dalla normativa **EN 13501-1**

ISTITUTO GIORDANO IAC-IRA ACCREDIA

LAB N° 0021

**Classificazione e campo di applicazione.**  
*Classification and field of application.*

**Riferimento di classificazione.**  
*Reference of classification.*  
Questa classificazione viene definita in accordo con la norma UNI EN 13501-1:2009.  
*This classification is assigned in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009.*

**Classificazione.**  
*Classification.*  
Il prodotto "PPS1", in relazione al suo comportamento di reazione al fuoco, è classificato:  
*The product "PPS1" in relation to its reaction to fire behaviour is classified:*

**B**

La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:  
*The additional classification in relation to smoke production is:*

**s1**

La classificazione aggiuntiva in relazione alla cadute di gocce/particelle incendiate è:  
*The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:*

**d0**

La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:  
*The final reaction to fire classification of the construction product is:*

**Classificazione / Classification: B - s1, d0**

### La gamma PPS è classificata B-s1, d0:

- La reazione al fuoco dei prodotti PPS consente di attribuire loro una classificazione di tipo: **B**
- La classificazione supplementare relativa alla produzione di fumo è definita da: **s1**
- La classificazione rispetto alle gocce/particelle infiammate è pari a: **d0**





## LA CLASSIFICAZIONE AL FUOCO




### UL 723 - ASTM E84

I riferimenti normativi per la reazione al fuoco negli Stati Uniti sono **UL 723** e **ASTM E84**.

### La gamma PPS è classificata 0-0-0:

- La reazione al fuoco dei prodotti PPS consente di attribuire loro una classificazione di tipo: **0**
- La classificazione supplementare relativa alla produzione di fumo è definita da: **0**
- La classificazione rispetto alle gocce/particelle infiammate è pari a: **0**

- Invece, il grado di classificazione per le materie plastiche è **UL 94 HB**.



Summary of Investigation  
For  
Prevost sas, Carasco, GE, Italy

Subject: Surface Burning Characteristics of Prevost Piping System  
Reference: 4788646662


The following is a summary of the test results obtained on a pipe assembly designated by Prevost sas as "Prevost Piping System" under Project 4788646662. The tests were conducted at UL's test facility in Toronto, Ontario on December 13<sup>th</sup>, 2018 in general accordance with CAN/ULC-S102.2:2018, *Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of Flooring, Floor Coverings, and Miscellaneous Materials and Assemblies*, 8<sup>th</sup> Edition (Exception, less than three tests were conducted as indicated under "Results" and test specimens were longer than the required length as indicated under "Sample Description and Preparation").


The issuance of this Report does not imply Listing, Classification, or Recognition by ULC and does not authorize the use of ULC Listing, Classification, or Recognition Marks or any other reference to Underwriters Laboratories of Canada on or in connection with the product or assembly.

Underwriters Laboratories of Canada authorizes the above named company to reproduce this Report provided it is reproduced in its entirety. Underwriters Laboratories of Canada did not witness the production of the samples nor were we provided with information relative to the formulation or identification of component materials used in the samples. The test results relate only to the items tested and may not apply to subsequently produced samples or assemblies.

The sole purpose of this investigation was to provide fire test data for the pipe assembly submitted and tested in general accordance with the requirements of CAN/ULC-S102.2. This data should not be considered representative of test results for other pipe assemblies in the absence of testing the pipe assemblies in accordance with CAN/ULC-S102.2.

Underwriters Laboratories of Canada, its employees, and its agents shall not be responsible to anyone for the use or nonuse of the information contained in this Report, and shall not incur any obligation or liability for damages, including consequential damages, arising out of or in connection with the use of, or inability to use, the information contained in this Report.

Sincerely,  
  
Stanis Yu  
Project Handler  
Building & Life Safety Technologies

Reviewed by:  
  
Benj Spensier, Jr.  
Project Handler  
Building & Life Safety Technologies

Underwriters Laboratories of Canada Inc.  
7 Underwriters Road, Toronto, ON M3R 3A9, Canada  
T: 416.757.3511 / F: 416.757.9540 / W: UL.ca

### Report Of Surface Burning Characteristics Tests On Samples As Submitted By Prevost SAS

The test determines the Surface Burning Characteristics of the material, specifically the flame spread and smoke developed indices when exposed to fire.

**METHOD:**  
Each test was conducted in accordance with Standard UL 1887, (ASTM E84).

**TEST METHOD:**  
The test was conducted in accordance with UL 723, Eleventh Edition (2018/04/19).


The results are tabulated below and are considered applicable only to the specific samples tested.


Data sheets and graphical plots of flame travel versus time and smoke developed versus time are also enclosed.

Table 1: Test Summary

Test No.	Test Code	Sample Description	CFS Calculated Flame Spread	FSI Flame Spread Index	CSD Calculated Smoke Developed	SDI Smoke Developed Index
1	04261903	Compressed Air Piping	0.00	0	0.0	0

The Classification Marking of UL on the product is the only method provided by UL to identify products which have been produced under its Classification and Follow-Up Service. No use of a Classification Marking has been authorized as a result of this investigation.

  
James Smith, Staff Engineering Associate, Building Materials & Systems



### CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number: [REDACTED]  
Report Reference: [REDACTED]  
Issue Date: [REDACTED]

Issued to: [REDACTED]

This certificate confirms that representative samples of **COMPONENT - PLASTICS** Refer to Addendum Page

Have been investigated by UL in accordance with the component requirements in the Standard(s) indicated on this Certificate. UL Recognized components are incomplete in certain constructional features or restricted in performance capabilities and are intended for installation in complete equipment submitted for investigation to UL LLC.


**Standard(s) for Safety:** For standard information please visit UL IQ Plastics Database (<https://my.secure.home1.ul.com/portal/page/portal/usa/iq/QWelcome>)


**Additional Information:** See the UL Online Certifications Directory at <https://iq.ulprospector.com> for additional information.

This Certificate of Compliance does not provide authorization to apply the UL Recognized Component Mark. Only the UL Follow-Up Services Procedure provides authorization to apply the UL Mark.

Only those products bearing the UL Recognized Component Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's Follow-Up Services.

Look for the UL Recognized Component Mark on the product.

  
Benj Spensier, Jr., Senior American Certification Program



UL LLC  
All information and documentation including UL Mark licenses are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local Customer Service Representative at [ULCustomerService@ul.com](mailto:ULCustomerService@ul.com)



Page 1 of 2



# SICUREZZA E PROTEZIONE

## LA CONFORMITÀ IN ZONE CLASSIFICATE ATEX

STATEMENT - DECLARATION - ERKLÄRUNG - DICHIARAZIONE - VERKLARING

### Statement


ATEX Directive 2014/34/EU – Equipment And Components Intended For Use In Potentially Explosive Atmospheres

Statement No. : 722200646  
 Product(s) : Flow Measurement piping - Item no. INT-...  
 Manufacturer : PREVOST SAS  
 Rue Du Prie' Faucon 15  
 74092 Annecy le Vieux France

Basis Of Examination : European directive ATEX 2014/34/EU, Annex II  
 Standard(s) : EN 1127-1:2011, EN ISO 80079-36:2016.

Intended Use : Zone 1 and 2, IIC.  
 Zone 21 and 22 IIC

**Statement / Evaluation Result**  
 After a detailed evaluation, the product was found not to be in the scope of application of the ATEX directive 2014/34/EU according to the interpretations of the ATEX 2014/34/EU Notified Bodies.  
 Despite the exclusion of the scope of application, when those products are not well explosion proof designed, they may contain active ignition source's under certain conditions.  
 Therefore the ignition hazard assessment and products has been verified and they have been approved by TÜV Italia for use in Explosive Atmospheres, there are no effective ignition sources. Special conditions for use have to be applied (see section 5).



**TÜV Italia – TÜV SÜD Group**  
**IS, Explosion Protection And Prevention Services**


Project Handler: *Diego Molit*  
 Diego Molit

Approved: *Tiziano Porqueddu*  
 Tiziano Porqueddu

This statement may only be reproduced in full. Any use for advertising purposes must be granted in writing. This statement is the result of a single inspection examination of the equipment in question and is not a generally applicable evaluation.

TÜV ITALIA S.R.L.  
 TÜV SÜD Group  
 Direzione e Sede Amministrativa:  
 Via Cesare Cantù, 12 - 00187 Roma  
 00186 Roma Cap. Company (RM)  
 Sede legale: Via Maremmano, 21 - 00134 Roma  
 Società soggetta al controllo e al coordinamento di TÜV SÜD AG

Registro delle imprese di Milano  
 n. Iscrizione Cod. Fisc. 04620200155  
 R.E.A. 1267142 - P. IVA 0205910096  
 Cap. Sociale Euro 1.000.000.000  
 Capitale sociale Euro 100.000.000.000  
 P.IVA 0205910096 C.A.A. n. 02/17818  
 BANCA: IT24 2000 0102 0040 0001 9178 199



Il pericolo identificato di esplosione può provenire da diversi elementi presenti nell'atmosfera:

- **Gas/vapori:** idrocarburi, solventi, vernici, diluenti, benzina, alcool, coloranti, profumi, prodotti chimici, materie plastiche...
- **Polveri:** magnesio, alluminio, zolfo, cellulosa, granaglie, carbone, legno, latte, resine, zucchero, amido, polistirene, fertilizzante

L'utilizzo dei prodotti Prevost della gamma PPS è possibile nelle zone ATEX classificate come meno pericolose:

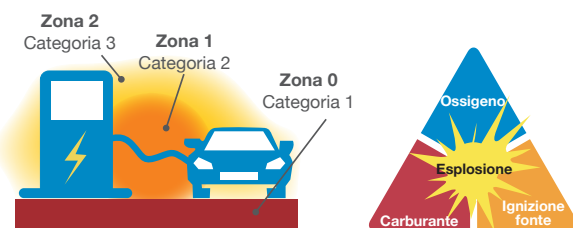
- **gas: zone 1 e 2**
- **polvere: zone 21 e 22**

Zona		Categoria attrezzatura	Presenza di atmosfera esplosiva
Gas	Polvere		
0	20	1	Costantemente o per lunghi periodi > 1.000 ore all'anno
1	21	2	Sporadicamente 10 ~ 1.000 ore all'anno
2	22	3	Raramente o per brevi periodi < 10 ore all'anno




## LA DIRETTIVA ATEX-2014/34/EU

Questa direttiva europea si applica a tutti gli apparecchi elettrici e non elettrici utilizzati in atmosfera esplosiva, gassosa o polverosa.



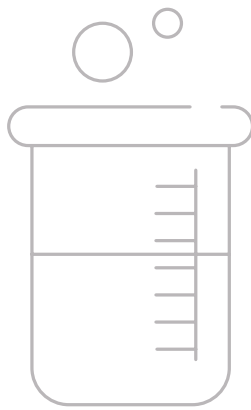
## RESISTENTE AGLI UV

- Definisce le regole da rispettare durante lo sviluppo dei prodotti al fine di evitare il rischio di esplosione nelle zone classificate pericolose.



La gamma PPS Tutto alluminio mostra un'eccellente resistenza ai raggi ultravioletti.

# Purezza dei fluidi



## ■ QUALITÀ DELL'ARIA



**CERTIFICAZIONE  
ISO 8573-1  
CLASSE 0.0.0**

Questa norma internazionale stabilisce le diverse classi di qualità dell'aria compressa.

- **Prevost** soddisfa con successo le più elevate aspettative di questa norma. I prodotti della gamma **PPS** garantiscono che particelle solide, acqua, umidità o olio non contaminino il fluido trasportato.

Questo livello di qualità consente di soddisfare le applicazioni più esigenti in termini di purezza dell'energia pneumatica:

- farmaceutica,
- alimentare,
- verniciatura, ecc.



Page 1 of 2  
Certificate No: LR21201983TA  
Issue Date:   
Expiry Date: 

### Type Approval Certificate

This is to certify that the undernoted product(s) has/have been tested with satisfactory results in accordance with the relevant requirements of the Lloyd's Register Type Approval System.

<b>Manufacturer</b>	<b>PREVOST s.a.s.</b>
<b>Address</b>	Sp. 586 via Terrarossa 3A/17, CARASCO GE, 16040, Italy
<b>Type</b>	Pipes and Fittings
<b>Description</b>	Aluminum pipes and fittings for compressed air and fluid distribution networks
<b>Trade Name</b>	PPS1 Prevost Piping System
<b>Application</b>	Industrial
<b>Specified Standard</b>	ISO 8573-1:2010 compressed air quality specification Part 2: Test methods for oil aerosol content Part 3: Test methods for measurement of humidity Part 4: Test methods for solid particles content
<b>Ratings</b>	Working pressure 0.98 bar to 16 bar ISO 8573-1:2010 Class 0:0:0 External diameter of the tube (Range): 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100 (mm)
<b>Other Conditions</b>	The quality of the air to be in the category CLASS 0 in term of total oil aerosol content, measurement of humidity, solid particles content as defined solid particles content, as defined in the standard ISO 8573-1:2010

  
**Valid Saremi Shahab**  
Senior Piping Specialist to Lloyd's Register  
EMEA  
A member of the Lloyd's Register group

71 Fenchurch Street, London, EC3M 4BS, United Kingdom

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

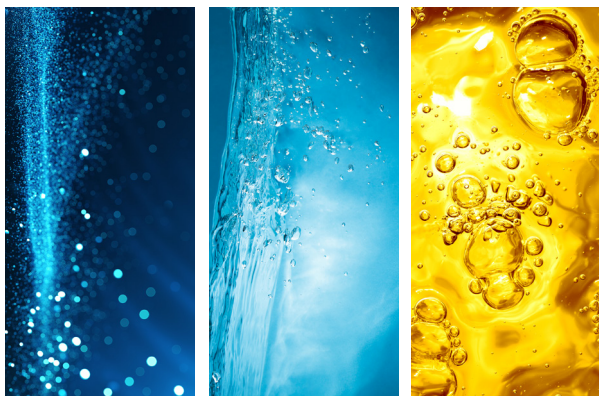
TAB1 1.0.0





# PUREZZA DEI FLUIDI

ISO 8573-1 Classe	PARTICELLE SOLIDE			ACQUA	OLIO
	Numero massimo di particelle per m <sup>3</sup>			Punto di rugiada sotto pressione del vapore	Concentrazione totale d'olio (liquido, aerosol + gassoso)
	0.1 - 0.5 µm	0.5 - 1 µm	1 - 5 µm		
 0	COME SPECIFICATO E PIÙ RIGOROSO RISPETTO ALLA CLASSE 1				
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	≤ -70°C	≤ 0.01 mg/m <sup>3</sup>
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40°C	≤ 0.1 mg/m <sup>3</sup>
3		≤ 90.000	≤ 1.000	≤ -20°C	≤ 1 mg/m <sup>3</sup>
4			≤ 10.000	≤ +3°C	≤ 5 mg/m <sup>3</sup>
5			≤ 100.000	≤ +7°C	
6	0 < Cp ≤ 5 mg/m <sup>3</sup>			≤ +10°C	
7	5 < Cp ≤ 10 mg/m <sup>3</sup>			≤ 0.5 g/m <sup>3</sup>	
8				0.5 - 5 g/m <sup>3</sup>	
9				5-10 g/m <sup>3</sup>	
X	Cp > 10 mg/m <sup>3</sup>			> 10 mg/m <sup>3</sup>	> 10 mg/m <sup>3</sup>



**PARTICELLE**

**ACQUA**

**OLIO**

CLASSE DI PUREZZA DELL'ARIA COMPRESSA OTTENIBILE			SETTORE / APPLICAZIONE
<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	Consultare <b>Prevost</b> per le applicazioni in "aria pura" e camere bianche.
>1	< 1- 3	< 1	Industria farmaceutica, cosmetica, elettronica, chimica, aeronautica, alimentare, verniciatura di qualità.
1	4	1	Trattamento medico, macchine tessili, trattamento di pellicole fotografiche, industria alimentare e applicazioni senza olio, utensili pneumatici di precisione.
1	1 - 3	2	Laboratori fotografici.
1	4	2	Verniciatura a spruzzo e a polvere, imballaggio, controllo e aria strumenti.
2	1 - 3	1	Impianti di verniciatura a spruzzo.
2	4	1	Trasporto specifico "aria pulita", industrie chimiche.
2	1 - 3	2	Trasporto specifico aria secca, verniciatura a spruzzo, regolatori di pressione di precisione.
2	4	2	Carteggiatura di qualità, verniciatura a spruzzo semplice, pistole di soffiaggio, officine.
3	4	3 - 4	Carteggiatura ordinaria, grandi utensili pneumatici (eliminazione grossolana delle particelle di olio/ acqua).
4	4	3	Lavori generici con aria compressa, sabbiatura di alta qualità.
4	7 - X	3	Sabbiatura.
4 - 6	7 - X	3 - 4	Trasporto d'aria per i sistemi di acque reflue.



## PUREZZA DEI FLUIDI



**OIL FREE\***

- I prodotti **Prevost** non contamineranno il fluido trasportato con grasso o particelle di olio.

\*senza olio



**SILICONE FREE\***

- **Prevost** garantisce che nessun agente a base di silicone è stato utilizzato per la fabbricazione dei prodotti della gamma **PPS**.

\*senza silicone



**CERTIFICAZIONE  
QUALICOAT**

- Direttive riguardanti il marchio di qualità per i rivestimenti con termo verniciatura a fuoco (liquido o polvere) dell'alluminio destinato ad applicazioni architettoniche.

Questo marchio definisce il livello di qualità del trattamento applicato sulla superficie esterna dei tubi in alluminio **PPS**.

Queste superfici esterne devono infatti resistere in modo ottimale a tutte le aggressioni legate all'ambiente esterno di numerose applicazioni che utilizzano le reti d'aria compressa.



**CLASSIFICAZIONE NSF  
H1**

- Un lubrificante di qualità alimentare ad alte prestazioni (**PPS AL**).

Il lubrificante **Prevost PPS AL** vanta la certificazione **NSF H1**. Risponde quindi alle esigenze delle applicazioni più rigorose: settore alimentare, chimico, farmaceutico, cosmetico, ecc.

## Ambiente



**REACH – RoHS**

- **Prevost** assicura un monitoraggio accurato delle materie prime utilizzate per realizzare la gamma di reti **PPS**. Questo rigore consente di posizionare i prodotti in funzione dell'evoluzione delle normative **REACH** e **RoSH**.



**RICICLABILE**

- La gamma **PPS** (tubi e raccordi) è totalmente in alluminio. Ciò le conferisce ottime proprietà di riciclabilità.

# Le certificazioni Prevost



## ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE



### ISO 9001

Ricerca e Sviluppo, progettazione e gestione delle operazioni di fabbricazione, assemblaggio e controllo qualità dei prodotti per le applicazioni degli impianti d'aria compressa e altri fluidi.

## ATTREZZATURE A PRESSIONE



CE - Pressure Equipment Directive  
PED-2014/68/EU



ASME B31.1 / B31.3



CRN  
(Certificazione canadese)

## PUREZZA DEI FLUIDI



ISO 8573-1  
Classe 0.0.0



Oil Free\*



Silicone Free\*



Qualicoat



NFS H1

## SICUREZZA E PROTEZIONE



EN 13501-1  
Classificazione B-s1, d0



UL 723 - ASTM E84  
Class 0.0.0



Resistenza agli ultravioletti



Direttiva ATEX: 2014/34/EU  
Zona 1 - 2 - 21 e 22

## AMBIENTE



REACH



RoSH



Riciclabile

**PrevoSt SAS**  
15, rue du Pré Faucon - C.S. 90208 - Annecy-le-Vieux  
74940 Annecy - Francia  
Tel. + 33 (0)4 50 64 04 45 - sales@prevost.eu  
**www.prevost.eu**