



LE CERTIFICAZIONI DELLA NOSTRA GAMMA **P**REVOST **P**IPING **S**YSTEM



CONNECTED TO INNOVATION

Le certificazioni dei nostri prodotti **PPS**

I PRODOTTI Prevost

sono indispensabili per la realizzazione di una rete di distribuzione dell'aria di qualità. Modulabili e perfettamente dimensionati per le vostre esigenze, si adatteranno alle caratteristiche strutturali di qualsiasi edificio.

- Dal 1978, **Prevost** sviluppa, fabbrica e commercializza una gamma completa di prodotti idonei per gli impianti di distribuzione dell'aria, dei fluidi e di messa sottovuoto. I prodotti **PPS** sono garantiti 10 anni dalla loro installazione.



Prevost Italia

L'**innovazione** e la **qualità** sono due valori essenziali che fanno di **Prevost** un attore fondamentale sul mercato delle attività che ricorrono all'uso di energia pneumatica e idraulica in numerosi settori industriali:

- Industria automobilistica
- Edilizia
- Industria della plastica
- Industria tessile
- Industria medica e farmaceutica
- Lavorazione degli alimenti
- Industria aeronautica e ferroviaria
- Elettronica
- Logistica, settore automobilistico...

Una delle nostre priorità è proporre dei prodotti che coniugano prestazioni, qualità e sicurezza in tutte le nostre gamme. Il servizio R&D si dedica al miglioramento continuo della nostra offerta e compie tutti gli sforzi possibili per garantire la certificazione e la conformità dei nostri prodotti.

- **Prevost** commercializza prodotti realizzati, testati e convalidati dai suoi team tecnici e certificati da organismi indipendenti e referenti.

■ COLLEGATA ALLA CERTIFICAZIONE

Prevost GARANTISCE LA QUALITÀ DELLA GAMMA PPS, rispettando specifiche tecniche interne molto rigorose.

La nostra azienda poggia su numerose certificazioni che garantiscono la qualità dei nostri prodotti:

- Organizzazione industriale **ISO 9001**
- Conformità alle leggi riguardanti le attrezzature a pressione
- Buona classificazione al fuoco
- Conformità ad alcune zone classificate a rischio d'esplosione **ATEX**
- Buona classificazione riguardante la qualità dei fluidi

Le certificazioni dei nostri prodotti **PPS**

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI NEL MONDO



LE CERTIFICAZIONI PER CAMPO DI APPLICAZIONE

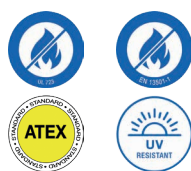
Organizzazione industriale



Attrezzature a pressione



Sicurezza e protezione



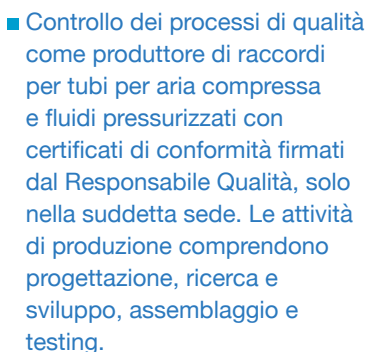
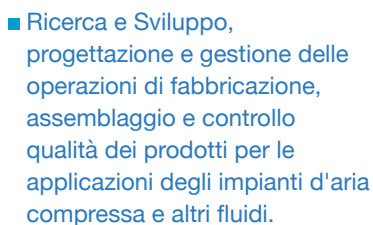
Purezza dei fluidi



Ambiente



azione



Attrezzature a pressione



■ I REQUISITI RIGUARDANTI LE ATTREZZATURE A PRESSIONE

PED-2014/68/EU

L'organismo TÜV certifica che i prodotti **Prevost** rispondono ai requisiti della Direttiva europea sulle attrezzature a pressione **PED 2014/68/UE**.

■ **Prevost** è quindi conforme ai requisiti europei (CE).

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Attestato/Statement

Nr. I-722206844/19

Si attesta che / This is to certify that

PREVOST S.a.s.

SEDE LEGALE:
REGISTERED OFFICE:
**RUE DU PRE FAUCON 15
F-74092 ANNECY LE VIEUX**

SEDE OPERATIVA:
OPERATIONAL SITE:
**LOCALITÀ TERRAROSSA 3A/17
I-16042 CARASCO (GE)**

È RISULTATA CONFORME ALLA:
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH:

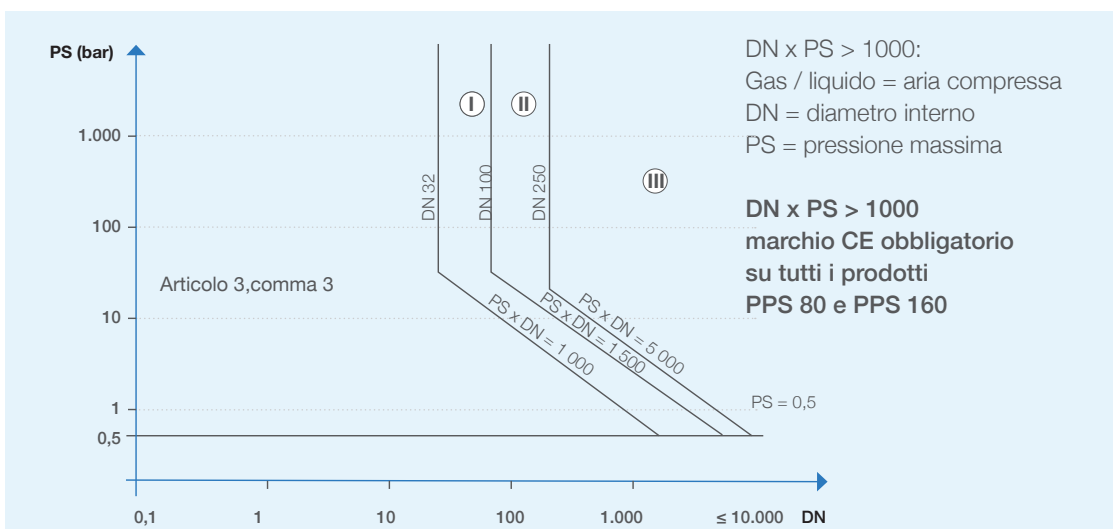
Valutazione di conformità in accordo alla Direttiva PED 2014/68/EU, "controllo interno di produzione", per produzione, collaudo di componenti per impianti di aria compressa e distribuzione di fluidi in pressione.

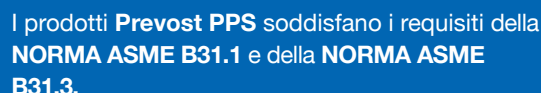
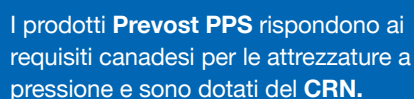
Conformity assessment in accordance with PED Directive 2014/68/EU, "internal production control", for the production, testing of components for compressed air installations and fluids distribution.

(Vedi elenco allegato dei prodotti / See attached list of components)

TÜV ITALIA Srl
Mario Ghidotti
Business Unit Manager

TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 22 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it **TÜV®**





Queste norme sono l'equivalente americano dei requisiti della Direttiva europea sulle attrezzature a pressione **DESP 2014/68/UE** riportati di seguito.

Sicurezza e protezione



■ LA CLASSIFICAZIONE AL FUOCO



EN 13501-1 CLASSIFICAZIONE B-s1, d0

Nel settore edile è necessario dichiarare una classificazione relativa alla propagazione del fuoco che indica la reazione dei prodotti al fuoco in caso d'incendio (assicurazioni ecc.).

La gamma **PPS**, destinata a distribuire energia pneumatica negli edifici, deve rispondere a questa richiesta.

- In Europa, la classificazione al fuoco è definita dalla normativa **EN 13501-1**

ISTITUTO GIORDANO **ILAC-MRA** **ACCREDIA**
LAB N° 0022

Classificazione e campo di applicazione.
Classification and field of application.

Riferimento di classificazione.
Reference of classification.
Questa classificazione viene definita in accordo con la norma UNI EN 13501-1:2009.
This classification is assigned in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009.

Classificazione.
Classification.
Il prodotto "PPS1", in relazione al suo comportamento di reazione al fuoco, è classificato:
The product "PPS1" in relation to its reaction to fire behaviour is classified:

B

La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:
The additional classification in relation to smoke production is:

s1

La classificazione aggiuntiva in relazione alla caduta di gocce/particelle incendiate è:
The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:

d0

La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:
The final reaction to fire classification of the construction product is:

Classificazione / Classification: B - s1, d0

La gamma PPS è classificata B-s1, d0:

- La reazione al fuoco dei prodotti PPS consente di attribuire loro una classificazione di tipo: **B**
- La classificazione supplementare relativa alla produzione di fumo è definita da: **s1**
- La classificazione rispetto alle gocce/particelle infiammate è pari a: **d0**



LA CLASSIFICAZIONE AL FUOCO



UL 723 - ASTM E84

I riferimenti normativi per la reazione al fuoco negli Stati Uniti sono **UL 723 e ASTM E84**.

La gamma PPS è classificata 0-0-0:

- La reazione al fuoco dei prodotti **PPS** consente di attribuire loro una classificazione di tipo: **0**
- La classificazione supplementare relativa alla produzione di fumo è definita da: **0**
- La classificazione rispetto alle gocce/particelle infiammate è pari a: **0**

- Invece, il grado di classificazione per le materie plastiche è **UL 94 HB**.



Summary of Investigation
For
Prevost sas, Carasco, GE, Italy
Subject: Surface Burning Characteristics of Prevost Piping System
Reference: 4788646662

The following is a summary of the test results obtained on a pipe assembly designated by Prevost sas as "Prevost Piping System" under Project 4788646662. The tests were conducted at ULC's test facility in Toronto, Ontario on December 13th, 2018 in general accordance with CANULC-S102.2:2018, *Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of Flooring, Floor Coverings, and Miscellaneous Materials and Assemblies*, 8th Edition (Exception, less than three tests were conducted as indicated under "Results" and test specimens were longer than the required length as indicated under "Sample Description and Preparation").

The issuance of this Report does not imply Listing, Classification, or Recognition by ULC and does not authorize the use of ULC Listing, Classification, or Recognition Marks or any other reference to Underwriters Laboratories of Canada on or in connection with the product or assembly.

Underwriters Laboratories of Canada authorizes the above named company to reproduce this Report provided it is reproduced in its entirety. Underwriters Laboratories of Canada did not witness the production of the samples nor were we provided with information relative to the formulation or identification of component materials used in the samples. The test results relate only to the items tested and may not apply to subsequently produced samples or assemblies.

The sole purpose of this investigation was to provide fire test data for the pipe assembly submitted and tested in general accordance with the requirements of CANULC-S102.2. This data should not be considered representative of test results for other pipe assemblies in the absence of testing the pipe assemblies in accordance with CANULC-S102.2.

Underwriters Laboratories of Canada, its employees, and its agents shall not be responsible to anyone for the use or nonuse of the information contained in this Report, and shall not incur any obligation or liability for damages, including consequential damages, arising out of or in connection with the use of, or inability to use, the information contained in this Report.

Sincerely,

Stanis Yu
Project Handler
Building & Life Safety Technologies

Reviewed by:

Beny Spensieri, Jr.
Project Handler
Building & Life Safety Technologies

Underwriters Laboratories of Canada Inc.
7 Underwriters Road, Toronto, ON M1S 3A5, Canada
T: 416.757.3611 / F: 416.757.9540 / W: UL.ca

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number
Report Reference
Issue Date

Issued to:

This certificate confirms that
representative samples of

COMPONENT - PLASTICS
Refer to Addendum Page

Have been investigated by UL in accordance with the component requirements in the Standard(s) indicated on this Certificate. UL Recognized components are incomplete in certain constructional features or restricted in performance capabilities and are intended for installation in complete equipment submitted for investigation to UL LLC.

Standard(s) for Safety: For standard information please visit UL IQ Plastics Database (<https://my.secure.home1.ul.com/portal/page/portal/usa/iq/iqWelcome>)

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at <https://iq.ulprospector.com> for additional information.

This Certificate of Compliance does not provide authorization to apply the UL Recognized Component Mark. Only the UL Follow-Up Services Procedure provides authorization to apply the UL Mark.

Only those products bearing the UL Recognized Component Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's Follow-Up Services.

Look for the UL Recognized Component Mark on the product.

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark activities are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at ul@ulprospector.com



Page 1 of 2

Report Of Surface Burning Characteristics Tests
On Samples As Submitted By Prevost SAS

The test determines the Surface Burning Characteristics of the material, specifically the flame spread and smoke developed indices when exposed to fire.

METHOD:
Each test was conducted in accordance with Standard UL1887, (ASTM E84).
TEST METHOD:
The test was conducted in accordance with UL 723, Eleventh Edition (2018/04/19).

The results are tabulated below are considered applicable only to the specific samples tested.

Data sheets and graphical plots of flame travel versus time and smoke developed versus time are also enclosed.

Table 1: Test Summary

Test No.	Test Code	Sample Description	CFS Calculated Flame Spread	FSI Flame Spread Index	CSD Calculated Smoke Developed	SDI Smoke Developed Index
1	04261903	Compressed Air Piping	0.00	0	0.0	0

The Classification Marking of UL on the product is the only method provided by UL to identify products which have been produced under its Classification and Follow-Up Service. No use of a Classification Marking has been authorized as a result of this investigation.

James Smith, Staff Engineering Associate, Building Materials & Systems





Statement

This statement may only be reproduced in full. Any use for advertising purposes must be granted in writing. This statement is the result of a single inspection according to the question in question and is not a generally applicable evaluation.

TUV ITALIA S.R.L.
TUV SUD Group

Decisore e Sede Amministrativa:
 Via Gesù Cardano, 22 - 00185 PZ
 20098 Milano (Prov. Milano) - Italy
 Sede Legale: Via Maiano Marzio, 27 - 20124 Milano

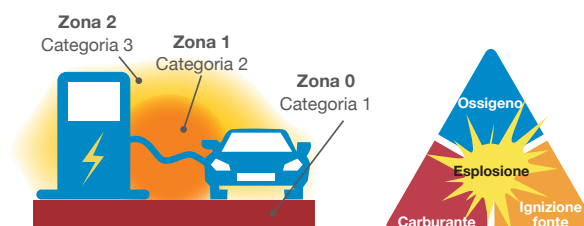
TUV®

Regole della impresa di Milano
 n. iscrizione e Cof. Fisc. 0802200151
 R.E.A. 125648 - P. IVA 0200000151
 Cod. Identificazione CEE 0100001010
 Capitale sociale (Euro) 500.000,00
 BULFIN SAN PAOLO s.r.l. 0276 823711



- **polvere: zone 21 e 22**

Zona		Categoria attrezzatura	Presenza di atmosfera esplosiva
Gas	Polvere		
0	20	1	Costantemente o per lunghi periodi > 1.000 ore all'anno
1	21	2	Sporadicamente 10 ~ 1.000 ore all'anno
2	22	3	Raramente o per brevi periodi < 10 ore all'anno



LA DIRETTIVA ATEX-2014/34/EU

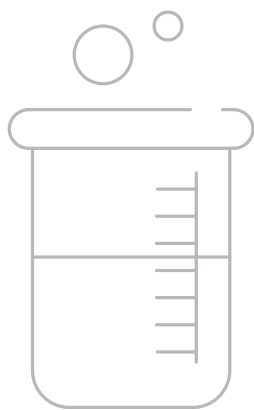
Questa direttiva europea si applica a tutti gli apparecchi elettrici e non elettrici utilizzati in atmosfera esplosiva, gassosa o polverosa.

- Definisce le regole da rispettare durante lo sviluppo dei prodotti al fine di evitare il rischio di esplosione nelle zone classificate pericolose.



La gamma **PPS** Tutto alluminio mostra un'eccellente resistenza ai raggi ultravioletti.

Purezza dei fluidi



■ QUALITÀ DELL'ARIA



**CERTIFICAZIONE
ISO 8573-1
CLASSE 0.0.0**

Questa norma internazionale stabilisce le diverse classi di qualità dell'aria compressa.

- **Prevost** soddisfa con successo le più elevate aspettative di questa norma. I prodotti della gamma **PPS** garantiscono che particelle solide, acqua, umidità o olio non contaminino il fluido trasportato.

Lloyd's Register

Page 1 of 2
Certificate No: LR21201983TA
Issue Date:
Expiry Date:

Type Approval Certificate

This is to certify that the undernoted product(s) has/have been tested with satisfactory results in accordance with the relevant requirements of the Lloyd's Register Type Approval System.

Manufacturer	PREVOST s.a.s.
Address	Sp. 586 via Terrarossa 3A/17, CARASCO GE, 16040, Italy
Type	Pipes and Fittings
Description	Aluminum pipes and fittings for compressed air and fluid distribution networks
Trade Name	PPS1 Prevost Piping System
Application	Industrial
Specified Standard	ISO 8573-1:2010 compressed air quality specification Part 2: Test methods for oil aerosol content Part 3: Test methods for measurement of humidity Part 4: Test methods for solid particles content
Ratings	Working pressure 0.98 bar to 16 bar ISO 8573-1:2010 Class 0:0:0 External diameter of the tube (Range): 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100 (mm)
Other Conditions	The quality of the air to be in the category CLASS 0 in term of total oil aerosol content, measurement of humidity, solid particles content as defined solid particles content, as defined in the standard ISO 8573-1: 2010

Valid Saremi Shahab
Senior Piping Specialist to Lloyd's Register
EMEA
A member of the Lloyd's Register group

71 Fenchurch Street, London, EC3M 4BS, United Kingdom

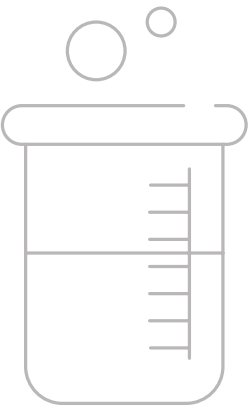
Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

TAB01 1.0.0

Questo livello di qualità consente di soddisfare le applicazioni più esigenti in termini di purezza dell'energia pneumatica:

- farmaceutica,
- alimentare,
- verniciatura, ecc.





PUREZZA
DEI FLUIDI

ISO 8573-1 Classe	PARTICELLE SOLIDE			ACQUA	OLIO
	Numero massimo di particelle per m³			Punto di rugiada sotto pressione del vapore	Concentrazione totale d'olio (liquido, aerosol + gassoso)
	0.1 - 0.5 µm	0.5 - 1 µm	1 - 5 µm		
 0	COME SPECIFICATO E PIÙ RIGOROSO RISPETTO ALLA CLASSE 1				
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	≤ -70°C	≤ 0.01 mg/m³
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40°C	≤ 0.1 mg/m³
3		≤ 90.000	≤ 1.000	≤ -20°C	≤ 1 mg/m³
4			≤ 10.000	≤ +3°C	≤ 5 mg/m³
5			≤ 100.000	≤ +7°C	
6	0 < Cp ≤ 5 mg/m³			≤ +10°C	
7	5 < Cp ≤ 10 mg/m³			≤ 0.5 g/m³	
8				0.5 - 5 g/m³	
9				5-10 g/m³	
X	Cp > 10 mg/m³			> 10 mg/m³	> 10 mg/m³

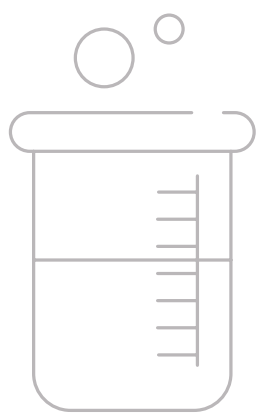


PARTICELLE

ACQUA

OLIO

CLASSE DI PUREZZA DELL'ARIA COMPRESSA OTTENIBILE			SETTORE / APPLICAZIONE
0	0	0	Consultare Prevost per le applicazioni in "aria pura" e camere bianche.
>1	< 1 - 3	< 1	Industria farmaceutica, cosmetica, elettronica, chimica, aeronautica, alimentare, verniciatura di qualità.
1	4	1	Trattamento medico, macchine tessili, trattamento di pellicole fotografiche, industria alimentare e applicazioni senza olio, utensili pneumatici di precisione.
1	1 - 3	2	Laboratori fotografici.
1	4	2	Verniciatura a spruzzo e a polvere, imballaggio, controllo e aria strumenti.
2	1 - 3	1	Impianti di verniciatura a spruzzo.
2	4	1	Trasporto specifico "aria pulita", industrie chimiche.
2	1 - 3	2	Trasporto specifico aria secca, verniciatura a spruzzo, regolatori di pressione di precisione.
2	4	2	Carteggiatura di qualità, verniciatura a spruzzo semplice, pistole di soffiaggio, officine.
3	4	3 - 4	Carteggiatura ordinaria, grandi utensili pneumatici (eliminazione grossolana delle particelle di olio/ acqua).
4	4	3	Lavori generici con aria compressa, sabbiatura di alta qualità.
4	7 - X	3	Sabbiatura.
4 - 6	7 - X	3 - 4	Trasporto d'aria per i sistemi di acque reflue.



PUREZZA DEI FLUIDI



OIL FREE*

- I prodotti **Prevost** non contamineranno il fluido trasportato con grasso o particelle di olio.

*senza olio



SILICONE FREE*

- **Prevost** garantisce che nessun agente a base di silicone è stato utilizzato per la fabbricazione dei prodotti della gamma **PPS**.

*senza silicone



CERTIFICAZIONE QUALICOAT

- Direttive riguardanti il marchio di qualità per i rivestimenti con termo verniciatura a fuoco (liquido o polvere) dell'alluminio destinato ad applicazioni architettoniche.

Questo marchio definisce il livello di qualità del trattamento applicato sulla superficie esterna dei tubi in alluminio **PPS**.

Queste superfici esterne devono infatti resistere in modo ottimale a tutte le aggressioni legate all'ambiente esterno di numerose applicazioni che utilizzano le reti d'aria compressa.



CLASSIFICAZIONE NSF H1

- Un lubrificante di qualità alimentare ad alte prestazioni (**PPS AL**).

Il lubrificante **Prevost PPS AL** vanta la certificazione **NSF H1**. Risponde quindi alle esigenze delle applicazioni più rigorose: settore alimentare, chimico, farmaceutico, cosmetico, ecc.

Ambiente



REACH – RoHS

- **Prevost** assicura un monitoraggio accurato delle materie prime utilizzate per realizzare la gamma di reti **PPS**.

Questo rigore consente di posizionare i prodotti in funzione dell'evoluzione delle normative **REACH** e **RoSH**.



RICICLABILE

- La gamma **PPS** (tubi e raccordi) è totalmente in alluminio. Ciò le conferisce ottime proprietà di riciclabilità.

Le certificazioni Prevost



ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE



ISO 9001

Ricerca e Sviluppo, progettazione e gestione delle operazioni di fabbricazione, assemblaggio e controllo qualità dei prodotti per le applicazioni degli impianti d'aria compressa e altri fluidi.

* Prevost Italia



ASME QPS Certificate Holder

ATTREZZATURE A PRESSIONE



CE - Pressure Equipment Directive
PED-2014/68/EU



ASME B31.1 / B31.3



CRN
(Certificazione canadese)

SICUREZZA E PROTEZIONE



EN 13501-1
Classificazione B-s1, d0



UL 723 - ASTM E84
Class 0.0.0



Resistenza agli ultravioletti



Direttiva ATEX: 2014/34/EU
Zona 1 - 2 - 21 e 22

PUREZZA DEI FLUIDI



ISO 8573-1
Classe 0.0.0



Oil Free*



Silicone Free*



Qualicoat



NFS H1

AMBIENTE



REACH



RoSH



Riciclabile

Prevost SAS
15, rue du Pré Faucon - C.S. 90208 - Annecy-le-Vieux
74940 Annecy - Francia
Tel. + 33 (0)4 50 64 04 45 - sales@prevost.eu
www.prevost.eu